OTデータを用いた脱炭素化へのアプローチ

Account Manager 宮嶋 茂也

Rev. A



概要

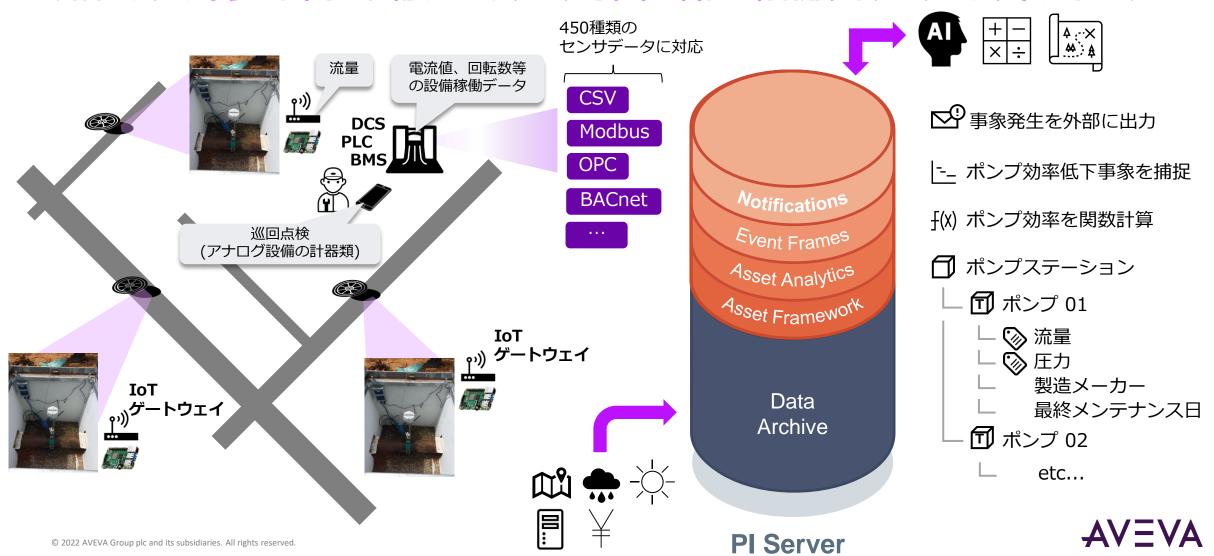
- 商品名: Aveva PI System、Aveva Intouch HMI
- 脱炭素化に寄与するポイント:
 下水道設備にまつわる多種多様なデータを統合・
 分析・見える化する事で、脱炭素化に寄与する新たな知見やノウハウを見出す事が出来ます。
- 提案する技術の採用実績・成熟度:国内外に多数の実績あり
- 類似する技術と比較した優位性:
 - ①ベンダーロックインを廃絶するDIYツール
 - ②小~大規模事業者までをカバーできる広範なラインナップ
 - ③高度保全(状態基準保全・予知保全)や巡回点検用アプリを具備
 - ④パッケージ型データ管理システムとしての堅牢性・完成度
 - ⑤現場の多種多様なプロトコルに対する対応性
- 提案する技術の下水道分野への応用可能性:
 - ①ポンプ・ブロワ等の消費電力最適化
 - ②電源構成の最適化(再工ネ電源の優先利用)
 - ③バイオガス発生環境の最適化による自社電源強化
- **実現可能性・実現想定時期:**即対応可能
- <u>アイディアの実現において発表者が果たす役割</u>: ソフトウェアの提供、課題に対する使い方の ブレインストーミング、活用事例紹介、PoCの実施、ワークショップ開催
- <u>不足している要素:</u>センサや制御機器周りを触れるエンジニア
- 連携したいパートナー: DXによって現状を改善したい意向をお持ちの下水道事業者さま





下水道業界におけるAveva PI System活用イメージ

所管エリアのあらゆる下水道設備のセンサデータを収集→蓄積→利活用するデータプラットフォーム



下水道業界の脱炭素化に向けたアイディア

電力マーケット

浄水場の所要電力量を監視しつつ自社再工ネ発電所 の電力を優先的に自家消費し、不足分を電力 マーケットから調達

> 発電量、発酵槽温度、pH、ガス流量、 ガス圧力 等の操業データ(時系列データ)

消化ガスの最適発生条件を データ分析して制御に反映し、 発電量を最大化

自社内

- ・バイオガス発電
- ・その他、再工ネ発電

